

新模式办矿、海外找资源、循环出效益 铜陵有色走出特色发展之路

星报记者走基层之
走进大型企业和重点项目

“脚穿草鞋推矿车，手抓馍馍送嘴边，竹编箩筐装矿石，人力绞车往上提。”“我们自主生产的新铜合金，完全可以替代进口。”海外控股参股企业达到6家，海外开矿、海底探矿都不再是梦。从艰苦奋斗的“箩筐精神”，到改革开放之初的新模式办矿，再到如今立足自主创新，瞄准国际资源市场，铜陵有色走过了一条属于自己的特色发展之路。

记者 刘海泉 文/图



金威铜业生产车间

矿山新模式成活力之源

朱训鹏是安庆铜矿采矿工区铲运机司机，在井下铲运机岗位上干就是20年，先后26次刷新出矿纪录，连续8年夺得矿山“出矿状元”。“在我们班组长，如果没有过硬的技术和善于学习的能力，就会有低人一等的感觉。”朱训鹏向记者袒露真实的想法。“大家暗地里相互较劲‘比聪明’，要是出现了溜井卡结和漏斗铺矿现象，就有人主动改造格筛，一旦发现铲斗装载率下降了，就有人琢磨如何提高出矿效率。”

朱训鹏说，大伙把企业当成家，

把班组当成出成绩的地方，自然积极性就高，企业也就迸发了活力，而这一切都是新模式矿山的功劳。长期以来，在计划经济体制的束缚下，我国的有色矿山行业，一直沿袭着旧的传统模式，即产品单一、用工固定、保供包销、自办社会、效率不高、自负盈亏。不但严重制约了矿山的大发展，最终也使矿山背上了沉重的包袱。

上个世纪80年代末期的安庆铜矿，“摸着石头过河”，冲破了旧的办矿模式，采用新矿新办，闯出了一条

在国内前人没有走过的新模式办矿之路。“老模式下的矿山，就是一个小社会，有银行、有商店、有学校，企业什么都要管，负担太重。而新模式办矿就是解放了企业，基本思路就是‘三高’，采矿高强度、作业高效率、经济高效益；‘三少’，矿山用人少、辅助设施少、包袱少。”铜陵有色集团组织宣传部副部长王新疆解释道，20多年过去了，实践证明，安庆铜矿的新模式办矿符合中国矿业的实际与发展方向，为企业发展注入了新的活力。

资源战略直达南美和深海

铜陵有色提供的一个数据显示：至“十一五”末，公司共保有有色矿产资源（折合铜量）1063万吨。“这个数量是不不少的，主要得益于公司的资源扩张战略。”铜陵有色集团战略发展部部长樊承鹏告诉记者，通过对外并购重组，公司有色金属主业向铜、铅、锌等多金属方向拓展，开始了“大有色”的发展进程。除了整合省内、国内资源以外，进一步加快了国际化经营步伐，海外控股参股企业达到6家。

今年3月，正值全国“两会”召开之际，在位于厄瓜多尔共和国首都基多的总统府内，铜陵有色与中国铁建合作投资的厄瓜多尔科里安特公司，和厄瓜多尔不可再生资源部，就开发科里安特公司拥有的米拉多（Mirador）矿区事宜，签署采矿合同。

铜陵有色股份副总经理詹德光告诉记者，采矿合同约

定，科里安特公司将在2016年底前将米拉多矿区建设成为日处理矿石6万吨，年处理矿石2000万吨的现代化露天矿山，并配套建设一座129MW的矿山自备水力发电站。

4月21日，铜陵有色与加拿大鸚鵡螺矿业公司签订了海底矿石加工合作协议，就澳大利亚西北部巴布亚新几内亚的俾斯麦海域海底矿展开合作，从而成为国内第一家计划使用海水下铜矿石的公司。

“当天，我代表集团与鸚鵡螺矿业公司首席执行官罗杰斯，在合作协议上签字，双方寻求共赢。”詹德光告诉记者，鸚鵡螺矿业公司一直致力于深海金属矿床的勘探与开发，并取得了重要进展。目前正在勘探的俾斯麦海域，矿床深度在海平面以下1500-1600米，矿石成分主要为含铜硫化物，金品位也很高。

自主创新提升产品竞争力

“铜合金产品，日本有49种，中国才13种，远远落后。但是，我们新开发的C194铜合金，目的是为了瞄准高准市场，替代出口。”说起自己的拳头产品，金威铜业公司工会主席张邦来显得尤为自豪。

“电子铜箔是电子信息产业的基础电子材料，主要用于制造电脑、手机等所需印制电路板用的覆铜板。我们生产的电子铜箔比纸还薄，待会你们进去的时候，不要用手

摸。”我们参观之前，池州铜冠铜箔公司制造部部长陆冰沪小心提醒道。

“多年来，正是因为铜陵有色始终坚持自主创新，这才生产出C184和铜冠铜箔这样有竞争力的产品。”张邦来告诉记者，近年来，铜陵有色公司不断加大科技投入，把科技创新作为转变经济发展方式、调整产业结构、提高发展质量的根本保证。公司通过技术引进、

消化吸收和自主创新，公司有色金属主业的工艺技术达到了国内一流、世界先进水平。“复杂难采深部铜矿床安全高效开采关键技术”获国家科技进步二等奖。通过合作开发，公司掌握了T150系列钻机和井下作业服务台车等矿山井下无轨设备、陶瓷过滤机等环保设备、碳酸二甲酯等环保型精细化工产品生产技术，培育了装备制造和精细化工两大新兴产业。

记者感言

众所周知，铜陵的铜矿开采历史可以追溯到3000多年前，经过那么多年的开发，如今它的资源已经枯竭了，或者趋于枯竭，已是不争的事实。

当资源型城市矿产资源出现枯竭时该怎么办？铜陵人开始由被动到主动，积极地探索城市转型之路。

早在2005年，铜陵有色决定以发展循环经济为主要突破口，形成了电解铜——电子铜带——集成电路引线框架等4条铜深加工产业链，进一步调整产业和产品结构，并积极发展环保、机械和

纺织等接续产业，有力推动了城市转型。

此外，铜陵有色已经全面打响资源扩张战略。

目前铜陵市对本地的铜矿资源需求量仅5%左右，铜陵有色在新疆、内蒙古等地都发展了新矿区，还将目光瞄向了遥远的厄瓜多尔、深海海底。

至此，记者不由想到，铜陵被称之为创新之城，绝不是偶然。正是如同铜陵有色一样，走得比别人快一些，看得比别人远一些，做得比别人早一些。这不正是创新的内涵吗？

循环经济成就“绿色企业”

2009年7月，全国人大常委会委员长吴邦国到铜陵有色视察时曾这样评价：别的地方讲循环经济是概念，铜陵有色是实干。

作为一家典型的传统资源型企业，铜陵有色近年来积极探索循环经济的发展模式，努力实现经济效益、社会效益、环境效益的同步发展，于2005年10月入选国家首批循环经济试点企业。铜陵有色集团公司总经理杨军告诉记者，公司以加快建设循环经济工业园为重点，促进公司矿产资源采选、冶

炼、加工、化工大循环的形成与完善。先后建成了年产80万吨硫酸、120万吨铁球团、10万吨碳酸二甲酯等项目。

铜陵有色还采用新模式建设了安庆铜矿，不仅对铜、硫进行采选，而且对铁资源充分利用，同时对采矿、选矿产生的固体废物进行井下填充，并对地下水进行循环使用；冶炼引进先进的闪速熔炼技术，废气、废水全部达标排放，利用冶炼的烟气制酸也已达达到年产量240万吨。同时，铜陵有色还开展了冶炼废弃物

的综合利用，建设冶炼废渣综合利用试验厂，对废物料中有价金属铅、铋等进行回收。对于多年开采形成的采空区、陷落区、露天采坑、废石堆场等受损地貌，公司进行了复垦绿化。近几年来，铜陵有色从未发生过一起环境污染事故，下属的多个企业都被评为“绿色企业”，这使得铜陵有色成为了名副其实的“出色”的企业。

2010年10月，铜陵有色公司成为全国首批两化融合促进节能减排试点示范企业。